

Alta 20.02.2016

Fylkesmannen i Finnmark  
v/ Vigdis Johnsen  
Senioringeniør

## **Redegjørelse på utslipp av fett og produksjons rester I Mehamn Havn, 2016**

Vedlegger redegjørelse på klager på utslipp av trangrask i Mehamn havn 2016.

Det ble meldt inn til Fylkesmannen fra naboer vedrørende tilgrising av havneområde høsten 2016, og benevnt i avisen Finmarken.

Arctic Biopro AS (ABP) ble varslet om dette og mente da at dette ikke kunne stamme fra fabrikkens da denne type utslipp ikke er teknisk mulig kan oppstå da alle våre produksjonsprosesser er i lukkede systemer. Men etter en intern gjennomgang ble det oppdaget at en av våre ansatte ikke fulgte nedvaskings rutine til ABP.

Det som viser seg har blitt utført ved nedvasking 2-3 ganger ifølge den ansatte er at ensilasjetanken er blitt spylt og rengjort og tømt rett i sluk.

Rutinen sier at det skal benyttes filter poser for å filtrere ut ensilasjen, slik at denne ikke havner ned i sluk ved nedvasking. Dette har resultert i at det har blitt ført rester av ensilasje ut i sluk og inn i havnebassenget i Mehamn.

ABP er i dialog med kommunen vedrørende dette utslippet, og dette er viktig å ta med seg at handler om et avvik på en rutine og ikke kan relateres til normal drift av anlegget, Som utslippstillatelsen er søk om.

Med vennlig hilsen

Jonas Haugen  
Styreleder

Fylkesmannen i Finnmark  
v/ Vigdis Johnsen  
Senioringeniør

### Spørsmål fra Fylkesmannen i Finnmark

1. Si litt mer om kvalitetskontrollen på råstoffet – hva måles/vurderes konkret før det tas i produksjon, unngå dårlig kvalitet på råstoff

*Kapittel 4.75.4 i ABP sitt HACCP system (instruks for kontroll av lever råstoff ved mottak) sier at hvert parti av innkommende råstoff skal kvalitetskontrolleres visuelt og sensorisk ved mottak. Leveren skal kontrolleres for forurensing, temperatur, fremmedlegemer og kvalitet. Råstoff kun kjøpes fra leverandører som er godkjent av Mattilsynet.*

2. Oppgi maks kapasitet på produsert fiskeolje, tonn/liter per døgn (ved midlertidig og permanent drift)

*Maks kapasitet på anlegget er omkring 1.400 kg råstoff i timen, men for å sikre best mulig kvalitet på produktet kjører vi fabrikken på lavere kapasitet, ca. 1000 kg pr. time. I torsksesongen kan vi ha enkelte dager som vi produserer opptil 15 tonn råstoff.*

3. Forklar mer konkret hvilke tiltak / hva som gjøres ved anlegget for å unngå lukt til omgivelsene

*Produksjonen foregår i et lukket system. I tillegg strever vi etter å produsere kun fra ferske og gode råvarer. Vi gjør det ved å følge FIFU-prinsippet (først inn først ut) og ikke akkumulere for mye råstoff på lager.*

9. Hvor ledes luft fra (nød) overløp?

*Prosess linje: fra overløp ledes inn i fabrikken fra prosesstank returnerer til eget lukket system slik at ved eks overfylling/Overbelastning returneres alt i eget lukket system til det ved full tank alarm stenger ned anlegget.*

*Damplinje: Fra sikkerhetsventil returnerer dampen til forvarmingstank i enhet system, ved overfylling stopper systemet*

*Se vedlegg: PID Norge*

10. Har dere en/flere avtrekksvifter fra produksjonslokalet på vegg eller tak?  
Oppgi ev høyde fra bakken

Nei vi har ikke avtrekksvifter fra produksjonslokalet, vi anser det som unødvendig.

11. Kopi av produktdatablad på det mest brukte vaskemiddelet til vasking av produksjonsutstyret

*Se vedlegg: TK 525 CIP Cleaner HMS Datablad*

Med vennlig hilsen

Jonas Haugen  
Styreleder